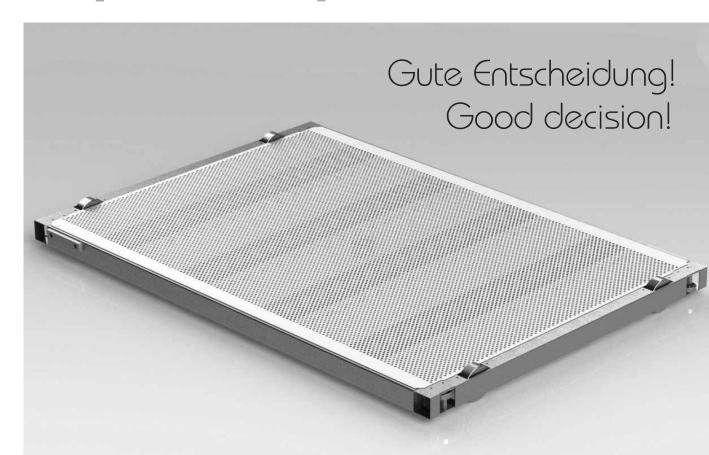




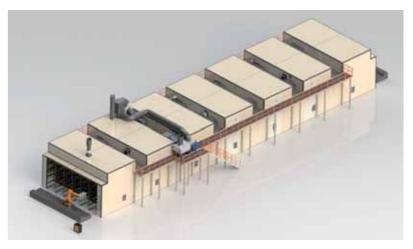
Rollpalette statt Kette: Roller pallets in place of chains:













Hohe Besatzdichte: Bis zu 1200 Paletten mit Sanitär-Großteilen durchlaufen auf bis zu 24 Förderstrecken den Trocknungskanal - und das bei individuell wählbaren Trocknungszeiten.

Der neue Rollpaletten-Schubtrockner von LIPPERT arbeitet mit kettenloser Fördertechnik. Robuste, sanft gleitende Paletten sorgen für einen optimierten Trocknerdurchlauf.

Hervorragende klimatechnische Eigenschaften bei sehr hoher Tagesleistung. LIPPERT bringt auch extreme Trocknungsansprüche auf einen gemeinsamen Nenner.

Mit Prozesstemperaturen von 40 - 45 °C in den ersten Lederhart-Trockenzonen und 50 - 65 °C in den Austrocknungszonen werden hervorragende Trockenergebnisse erreicht.

Be- und Entladen mit Robotern optimiert die Fördertechnikabläufe. 1 Roboter pro Seite bedient bis zu 24 Rollpaletten-Förderstrecken und bei Bedarf zusätzlich Vortrockner- und Bypasskanäle.

Exzellente Verdampfungsleistungen und zentrale Aggregate erlauben den Einsatz eines Wärmetauschers. Statt ungenutzt zu verpuffen, trägt die Abluft zum Erwärmen der Frischluft bei. High setting density: As many as 1200 pallets loaded with large sanitary fixtures and components pass through the drying tunnel on up to 24 conveying sections - all with individually selectable drying times.

LIPPERT's new roller-pallet push-through tunnel dryer uses chainless handling technology. Robust, softly gliding pallets make for optimized passage through the dryer.

Excellent climatic characteristics combined with very high daily output. LIPPERT has a common denominator to offer for all - even extreme - drying requirements.

Process temperatures of 40 - 45 °C in the front, leatherhard drying zones followed by 50 - 65 °C in the main drying zone enable outstanding drying performance.

Robotized loading and unloading optimizes the material handling sequences. One robot on each side serves up to 24 roller-pallet sections and, as necessary, the predrying and bypass channels.

Excellent evaporation and centrally arranged assemblies allow the use of a heat exchanger. Instead of just being blown away and wasted, the exhaust air helps warm up the fresh air.



Schubtrockner mit leistungsstarker, langlebiger Technik

Umweltgerechte und kostensparende Wärmerückgewinnung

Mit kompletter Automationsumgebung lieferbar

Push-through tunnel dryer with high-performance, long-life technology

Environmentally appropriate, cost-cutting heat recovery

Available with an all-encompassing automation environment

