Henkeldruckgießanlage
Typ HDG-300-2
mit Verputz- und Schneidvorrichtung

High pressure handle casting plant
Type HDG-300-2
with fettling and cutting device

Julius Lippert GmbH & Co. KG

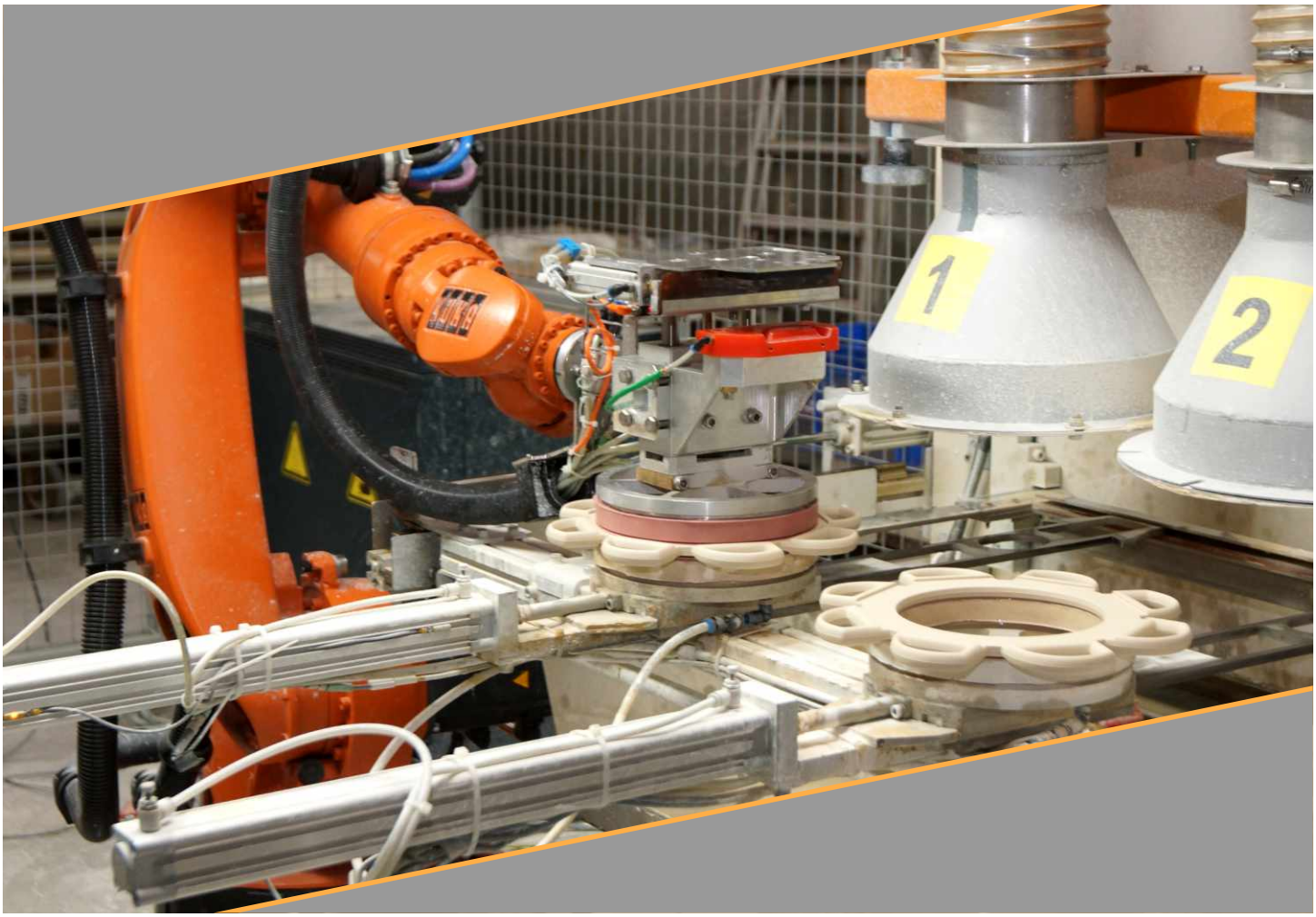
Maschinen- und Anlagen
für die Keramische Industrie

Machines for the Ceramic Industry

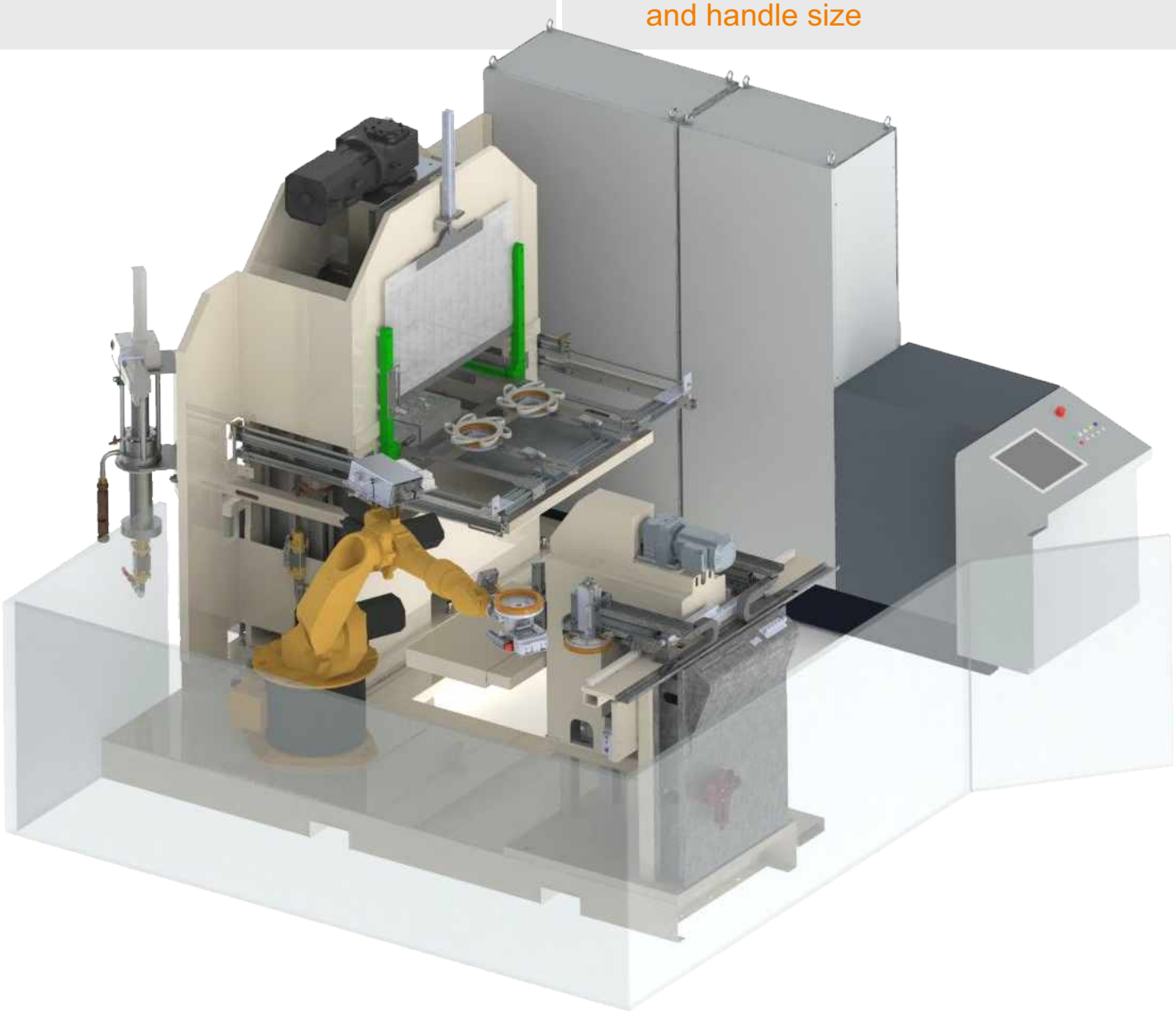
Boettgerstrasse 46
D-92690 Pressath

Telefon +49 9644 67-0
Telefax +49 9644 8119

lippert@lippert.de
www.lippert.de



Henkeldruckgießanlage Typ HDG-300-2

High pressure handle casting plant Type HDG-300-2

Max. Anzahl Druckgussformen: Max. number of moulds in process:	2 2
Anzahl der Henkel pro Ring: Number of handles per ring:	6 - 12 (abhänging von der Henkelgröße) 6 - 12 (depending on handle size)
Artikelspektrum: Article range:	offene Henkel, Blockhenkel open handles, block handles
Maximale Anlagenleistung: Max. plant output:	max. 350 Stück/h mit 1 Putzeinheit * max. 700 Stück/h mit 2 Putzeinheiten * max. 350 pieces/h with 1 fettling device * max. 700 pieces/h with 2 fettling devices * * = abhängig vom Schlicker und der Henkelgröße * = depending on slip and handle size